ZERTIFIKAT

TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

bescheinigt, dem Unternehmen

HARTUNG
STAHL- UND ANLAGENBAU

HARTUNG GmbH

Maxhüttenstraße 2
D-07333 Unterwellenborn

die Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1. und AD 2000 HP 0 Abs. 3 und HP 100R Abs. 4.2 erfüllt.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **3340/57282/23**

Zertifikat Nr.: **0090 153 0854**

Zertifikat gültig bis : **15.03.2026**

Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 12.05.2023

rev. 01 / 12.05.2023

TÜV THÜRINGEN

Technischer Überwachungs-Verein Thüringen e.V. TÜV 582

V. Kharlashkin
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

TÜV Thüringen e.V., Konrad-Zuse-Straße 21, D-99099 Erfurt
Tel: +49-361-4283-0, Fax: +49-361-4283-242, E-Mail: ped@tuev-thueringen.de

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 0854 vom 12.05.2023

Schweißtechnische Fertigungsstätte	HARTUNG GmbH Maxhüttenstraße 2, D-07333 Unterwellenborn
Anwendungsbereich	Herstellung von Druckgeräten und Rohrleitungen aus metallischen Werkstoffen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480 ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 30 mm Länge bis 18000 mm Durchmesser bis 3200 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgerätehestellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Thomas Pfeil, Stufe C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Stephan Bernhardt, VT 2, PT 2

Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq$ 355 MPa
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq$ 355 MPa 8.1, 8.2
136	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq$ 355 MPa
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq$ 355 MPa 8.1, 8.2, 10.1, 10.2

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißtätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

Technischer Überwachungs-Verein Thüringen e.V. TÜV 582