

Schweißzertifikat

1090-2.03554.IFW.2015.004

Hersteller	Hartung GmbH Maxhüttenstraße 2 DE 07333 Unterwellenborn	
Maßgebende Betriebsstätten	Hartung GmbH Maxhüttenstraße 2 DE 07333 Unterwellenborn	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Kasimir, Reinhard IWE (IIW)	geb.: 08.03.1957
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Gürtler, Olaf EWE (EWF)	geb.: 29.03.1962
Bemerkung	Die Anforderungen an Verfahrensprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	06.06.2020	
Nächste Überwachung	05.06.2023	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 02.04.2020	



Dipl.-Ing. J. Vester
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle